



#### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局

# ZIPO OMPL

### 

(43) 国際公開日 2003 年12 月18 日 (18.12.2003)

**PCT** 

#### (10) 国際公開番号 WO 03/103641 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: 31/4468, 47/32, 47/34, A61P 25/02, 25/04 A61K 9/70,

PCT/JP03/07173

(21) 国際出願番号:(22) 国際出願日:

2003 年6 月6 日 (06.06.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-167514 2002 年6 月7 日 (07.06.2002) JJ

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 久光製薬株式会社 (HISAMITSU PHARMACEUTICAL CO., INC.) [JP/JP]; 〒841-0017 佐賀県 鳥栖市 田代大官町408番地 Saga (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 鈴木 達明 (SUZUKI,Tatsuaki) [JP/JP]; 〒305-0856 茨城県 つくば市 観音台 1 丁目 2 5番 1 1号 久光製薬株式会社 筑波研究所内 Ibaraki (JR). 立石 哲郎 (TATEISHI,Tetsuro) [JP/JP]; 〒305-0856 茨城県 つくば市 観音台 1 丁目 2 5番 1 1号 久光製薬株式会社 筑波研究所内 Ibaraki (JP). 肥後 成人 (HIGO,Naruhito) [JP/JP]; 〒305-0856 茨城県 つくば市 観音台 1 丁目 2 5番 1 1号 久光製薬株式会社 筑波研究所内 Ibaraki (JP).

(74) 代理人: 葛和 清司 (KUZUWA, Kiyoshi); 〒160-0003 東京都 新宿区 本塩町 1 9番地 AOIビル 葛和国際特許事務所 Tokyo (JP).

- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### 添付公開書類:

-- 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: PATCH

┥(54)発明の名称:貼付剤

(57) Abstract: A patch which is free from any migration of a drug into a substrate and shows favorable anchoring properties between the substrate and a pressure-sensitive adhesive layer, in which the drug-containing pressure-sensitive adhesive layer is firmly adhered onto the substrate and which gives no adhesive residue when applied to the skin and then peeled off. Namely, a patch composed of a substrate made of a polyester-based film and a drug-containing pressure-sensitive adhesive layer laminated thereon wherein the surface roughness of the polyester-based film surface in the side being in contact with the pressure-sensitive adhesive layer is from  $0.05 \text{ to } 0.8 \text{ } \mu \text{ mRa}$ .

(57) 要約: 本発明は、薬物の支持体への移行がないのみならず、支持体と粘着剤層との投錨性が良く、薬物を含む ) 粘着剤層が支持体上に強固に接着され、皮膚に施用した後、皮膚から剝がした際に粘着剤層の糊残りもない貼付剤 . に関し、ポリエステル系フィルムからなる支持体と薬物を含有する粘着剤層とを積層させてなる貼付剤であって、 <sup>-</sup> 粘着剤層と接する側のポリエステル系フィルム表面の表面粗さか0.05~0.8μmRaである貼付剤を提供する。

7

O 03/103641 A1



### 明細書

#### 貼付剤

### 技術分野

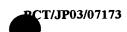
本発明は、貼付剤に関し、より詳しくは、投錨性を良くした貼付剤に関する。 背景技術

薬物の投与法としては、従来から経口投与、直腸投与、皮内投与、静脈内投与の種々の方法が知られており、中でも経口投与が広く採用されている。しかしながら、経口投与の場合、薬物の吸収後、肝臓での初回通過効果を受け易いことや、投与後一時的に必要以上の血中濃度が認められ、副作用が起こり易い等の欠点があった。

従って、この様な経口投与の欠点を解消するため、経皮吸収型製剤の開発が 積極的に進められており、医薬品を含有する貼付剤の分野では、従来から薬物 を体内に効率良く吸収させ得る経皮吸収技術が種々検討されている。

貼付剤は、一般的には支持体と薬物を含有する粘着剤層とを積層して構成され、この粘着剤層中に含有されている薬物を皮膚を介して体内に吸収させるために使用されている。このような貼付剤には、吸収性が良好であることに加え、薬物の支持体への移行がないことや、支持体と粘着剤との接着が強く、皮膚から剥がしたときに所謂糊残りがないこと、すなわち投錨性に優れていることが要求される。

しかしながら、支持体にポリウレタンなどの伸縮性フィルムやポリ塩化ビニル系フィルムを用いた場合には、長期保存すると薬物の支持体への移行がある場合が多く、皮膚透過性や経時安定性に影響することが予想される。また、薬物が拡散浸透性の強いものであるときは、薬物が支持体にも浸透拡散し、支持体を膨潤劣化させたり、場合によっては所期の治療効果を損なうことがある。さらに、支持体に織布または不織布を用いた場合であっても多少の薬物の支持体への吸着は避けられないことが多かった。また、膏体の厚みも増すので使用する薬物も相対的に多くなる一方、使用した薬物すべてが経皮吸収されるわけ



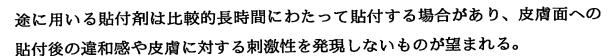
ではないため、無駄が多く、薬物を有効に利用できているとは言い難かった。 そして、高価な薬物を用いた場合には薬物の有効利用が図れず一層不経済なも のとなっていた。これらの薬物の支持体への移行を防止し、薬物を効率的に有 効利用するための解決策としては、薬物の移行が認められないポリエチレンテ レフタレートなどのポリエステル系フィルムを支持体に用いる方法がある。

しかしながら、ポリエステル系フィルム、特にポリエチレンテレフタレートフィルムは、薬物の支持体への移行を防止する観点から好ましく用いられるが、これらをフィルム状で用いた場合には、該フィルムと粘着剤層との投錨性が悪いという問題点があった。そのため、支持体に粘着剤層を積層させても、うまく接着せずにすぐに分離してしまっていた。また、仮に分離することがなくても支持体と粘着剤層との投錨力が弱いため、皮膚に施用した後、皮膚からの剥離の際に、所謂糊残りを生ずる場合があった。また、保管中に基材シートが層間剥離を起こして、製品価値を著しく低める場合もあった。

そこで、これら問題点を解決するため、すなわち支持体と粘着剤層との投錨性を高めるために、従来の貼付剤では、接着力を有するプライマー層を介してその上に粘着剤層を積層するという方法などがとられている。例えば、特開平7-138154号公報、特公平6-35381号公報に記載されているように、ポリエチレンテレフタレートフィルム上に種々のプライマーを塗布して、あるいはプライマー層に短繊維を配合することにより、物理的なアンカー効果により支持体と粘着剤とを強く接着させることが可能である。ただし、この場合においても薬物によっては、プライマーと望ましくない相互作用を起こすことがあり、プライマー層や粘着剤層を黄色その他に変色させることもあり、このような手段は製品価値を著しく低めるものであった。また、アンカーコート剤を使用する場合においても、アンカーコート剤が薬物に吸着する可能性があるため、経皮吸収率の低下の原因となり、投錨性を高める方法としては未だ不十分であった。

また、支持体は材質などにより、その厚みも様々であるが、上記貼付剤を医療用に用いる場合は、通常、貼付部位が皮膚面であることが多く、貼付剤に皮膚追従性や皮膚無刺激性などの特性を付与する必要がある。また、これらの用





ここで、支持体の厚みが厚すぎると、皮膚貼付時に違和感を感じ、また、貼付剤自体が皮膚を傷つける可能性がある。さらに、皮膚の少しの動きに対しても貼付剤が剥がれやすくなり、所期の治療効果が得られないという問題も発生する。このような問題を解決するために、支持体の厚みを薄くすることが考えられるが、薄すぎると貼付剤自体に腰がなくなり、貼付剤が絡みついたりシワが寄ったりして、保存時や貼付作業時の取扱い性が極めて悪くなる。

さらに、これらをフィルム状で用いた場合には、その剛軟度により貼付剤の取扱い性について様々な問題を生じる。支持体の剛軟度が小さい場合には、貼付剤を皮膚に貼着する際に、貼付剤がよじれて絡み付いたり、貼着後の貼付剤にシワが寄ったりして取扱い性が困難になる。他方、剛軟度が大きくなるほど貼付剤は硬くなり、貼付剤の端面付近で指を切るなどの問題を生じたりヒトの体の貼付部位の凹凸に合わせて貼付するのが困難になる。また、皮膚への追従性が不十分となり、少しの動きに対しても剥がれやすくなる。こういった取扱い性が悪いという問題は特に高齢者の患者にとっては重大な問題である。

特開平6-98931号公報には、粘着シートの長辺長さL、剥離ライナーを除去した粘着シートの剛軟度(カンチレバー法)X、剥離ライナーを被覆した粘着シートの剛軟度Yが、 $0.5Y \ge 0.1$  L  $\ge X$ の条件を満足する関係にある粘着シートにより、貼付した際の取扱い性を良好にする技術が開示されているが、この粘着シートには、剥離ライナーを除去した粘着シートの剛軟度Xが10mm以下となっており、通常の外用貼付剤のサイズからすると、実際の取扱い性を改善するためには不十分である。また、支持体の粘着剤層と反対側の面に易剥離に保持材を取り付け、貼付後その保持材を剥がすことにより、取扱い性の改善を図る試みも多く行われているが、製造面での困難さ、コストの面等から、実用的ではない。

従ってこれらの方法を用いても上記問題は回避されていなかった。

### 発明の開示

従って、本発明の課題は、上記のような従来技術の問題点を解決し、薬物の



支持体への移行がないのみならず、支持体と粘着剤層との投錨性が良く、薬物を含む粘着剤層が支持体上に強固に接着され、皮膚に施用した後、皮膚から剥がした際に粘着剤層の糊残りもない、貼付剤を提供することにある。

本発明者らは、上記課題を解決すべく鋭意研究を重ねた結果、驚くべきこと に特定の値の表面粗さを有するポリエステル系フィルムを用いることにより、 またサンドプラスト処理されたポリエステル系フィルムを用いることにより、 支持体と粘着剤層の投錨性が良くなることを見出し、本発明を完成するに至っ た。

即ち、本発明は、ポリエステル系フィルムからなる支持体と薬物を含有する 粘着剤層とを積層させてなる貼付剤であって、粘着剤層と接する側のポリエス テル系フィルム表面の表面粗さが $0.05\sim0.8\mu$ mRaである、前記貼付剤 に関する。

さらに、本発明は、ポリエステル系フィルムからなる支持体と薬物を含有する粘着剤層とを積層させてなる貼付剤であって、粘着剤層と接する側のポリエステル系フィルムの表面が、サンドプラスト処理されたものであることを特徴とする、前記貼付剤に関する。

また、本発明は、ポリエステル系フィルムの厚みが、 $5\sim40~\mu m$ であることを特徴とする、前記貼付剤に関する。

さらに、本発明は、粘着剤層の厚みが、  $50\sim125\,\mu\mathrm{m}$  であることを特徴とする、前記貼付剤に関する。

また、本発明は、ポリエステル系フィルムが、ポリエチレンテレフタレート である、前記貼付剤に関する。

さらに、本発明は、粘着剤が、スチレンーイソプレンースチレンブロック共 重合体を含んでなる、前記貼付剤に関する。

また、本発明は、粘着剤が、ポリイソブチレン及びスチレンーイソプレンースチレンブロック共重合体の2成分を含んでなる、前記貼付剤に関する。

さらに、本発明は、粘着剤が、粘着付与剤および/または可塑剤を含んでなる、前記貼付剤に関する。

また、本発明は、面積が5~60 cm2である、前記貼付剤に関する。



さらに、本発明は、支持体の剛軟度が、10~80mmであることを特徴とする、前記貼付剤に関する。

また、本発明は、薬物が、麻薬系の鎮痛剤であることを特徴とする、前記貼付剤に関する。

さらに、本発明は、麻薬系の鎮痛剤が、フェンタニルまたはその塩であることを特徴とする、前記貼付剤に関する。

本発明によれば、ポリエステル系フィルムを用いることにより薬物の支持体への移行を防止することができるのみならず、粘着剤層に接する側の該フィルムが特定の値の表面粗さを有することで、投錨性が良い貼付剤を提供することができる。すなわち、皮膚に施用した後の皮膚からの剥離の際にも、所謂糊残りがなく、また、保管中に基材シートが層間剥離を起こして、製品価値を著しく低めることもないものである。また、プライマー層を設けたり、アンカーコート剤を用いる必要もないため、薬物との相互作用を起こすこともなく、変色等の問題を起こすことなく投錨性を良くすることができる。

さらに、本発明の貼付剤は、支持体をフィルム状にすることによって従来の 貼付剤に比べて厚さを極めて薄くすることが可能である。従って、軽く、かさ ばることなく、また、厚みのある貼付剤に比べて皮膚貼付時に違和感がなく、 皮膚表面を傷つけにくくなり、さらには、皮膚刺激も低減され、使用感の良好 な貼付剤を提供することができる。さらに、本発明の貼付剤によると、支持体 への移行を抑えることができ、従来の貼付剤に比べ狭い面積で効率よく薬物の 効果が得られるため、貼付面積が小さいことでカブレ等の問題も軽減され、さ らに皮膚刺激の低減を図ることができる。

また、本発明の貼付剤の支持体の剛軟度が10~80 mmである場合には、 貼付する際、絡み付いたり、シワになったりせず、取り扱い性の良好な貼付剤 を提供することができる。

また、鎮痛効果の高い薬物として知られているフェンタニル等の薬物は、手術時及び術後の定速点滴注入により利用されているが、消失半減期が短いため、効果の持続性がない。従って、癌性疼痛のような比較的長期にわたる疼痛に対しては、皮膚透過性が良く、しかも経時安定性に優れた貼付剤により治療を行





うのが効果的である。さらに、米国では、フェンタニル塩基を含む効果持続性のパッチ製剤が既に市販されているが、これらの製剤は投与部位でのかゆみや赤み等の刺激性が発生しやすいという欠点を有している。しかし本発明の貼付剤を用いれば、上述のように、皮膚刺激性が低く、また、薬物の支持体への移行がなく、経皮吸収性が良い、経時安定性に優れた、フェンタニルまたはその塩、硫酸モルヒネその他の麻薬系の鎮痛剤を含有する粘着剤層を備えた貼付剤を提供することができる。

## 発明を実施するための形態

以下、本発明の貼付剤について詳しく説明する。

本発明に用いられる貼付剤は、支持体及び粘着剤層が設けられた貼付剤であって、該支持体がポリエステル系フィルムからなり、かつ該支持体の粘着剤層と接する側が、ある特定の表面粗さを有することを特徴とし、またはサンドブラスト処理が施されることによって表面粗さを有することを特徴とするものである。ここで、支持体とはポリエステル系フィルムからなり、粘着剤層を支持するものをいう。

本発明の貼付剤は、支持体であるポリエステル系フィルムが表面粗さを有することを特徴とするものである。該フィルム表面を粗面化することにより、支持体と粘着剤層との投錨性が良くなり、貼付剤を皮膚に施用した後、皮膚から剥がしたときに所謂糊残りのない、使用感に優れた貼付剤とすることができる。従って、このような効果が得られるのであれば、表面を粗面化する方法はいずれの方法を用いることもできるが、例えばサンドブラスト処理を好適に用いることができる。また、投錨性を良くするためには、表面粗さが $0.05\sim0.8~\mu mRa$ 、好ましくは $0.3\sim0.7$ になるように処理する。表面粗さが小さい程投錨破壊が起こりやすくなり、支持体と粘着剤層を積層させてもうまく接着せず、十分な投錨力が得られない傾向があり、他方、表面粗さが大きい程投錨性は良くなるが支持体にピンホールができやすくなるという傾向が生じるからである。

ここで、サンドプラスト処理とは、フィルムの表面に砂(珪砂)を高速で投





射することにより、フィルム表面を物理的に粗面化する方法である。

また、本発明における表面粗さとは、JIS-B 0601 に基づくものであり、Ra は中心線平均粗さ (カットオフ値 0.25mm) を示す。

本発明の貼付剤における支持体を構成する材料は、薬物の支持体への移行を防止する観点から、ポリエステル系フィルムが好ましく、特にポリエチレンテレフタレートが好ましい。ポリウレタンなどの伸縮性フィルム等を用いると、薬物の支持体への移行が認められる可能性が高く、ポリエチレンテレフタレート等のポリエステル系フィルムを用いると、このような薬物の支持体への移行は見られず、薬物を、効率的に有効利用することができ、特に高価な薬物を用いたときには好ましい。

またポリエステル系フィルムの厚さについては、特に限定はないが、 $2\sim5$   $0~\mu$ mであることが好ましく、さらに好ましくは $5\sim4~0~\mu$ m、特に $2~0\sim3$   $0~\mu$ mであることが好ましい。厚さが小さい程製造工程及び製剤貼付時に破損する可能性があり、サンドブラスト処理の工程中にピンホールができ易く、また、製剤貼付時にしわになり易くなるなど、取り扱いが困難になる傾向がある。他方、厚さが大きくなる程貼付剤が硬くなるため、皮膚貼付時に違和感を生じ、使用感が悪くなる傾向がある。

ポリエステル系フィルムは単層で用いてもよいし、積層して用いてもよい。 また、場合によっては織布または不織布などを積層させて用いてもよい。

本発明の粘着剤層の厚みは、50~125µm であることが好ましい。この厚みが薄すぎると支持体上に粘着剤層を均一に塗ることができず、製造工程中不都合が生じ、薬物透過速度も低下する傾向にある。他方、この厚みが厚すぎると粘着剤層中に空隙が発生して均質とならず、製造工程上の不都合を生じ、また必要以上に薬物を用いることになり、無駄が生じる傾向があるからである。

本発明の支持体の剛軟度は10~80mm であることが好ましく、特に12~60mm であることが好ましい。剛軟度が小さいと、貼付剤が絡み付いたり、シワになったりして取扱い性が困難になる傾向があり、他方、大きすぎると貼付剤が硬く、貼付剤の端面付近で指を切るなどの問題を生じたりヒトの体の貼付部位の凹凸に合わせて貼付するのが困難になり、また、皮膚の少しの動きに

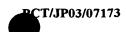


対しても剥がれやすくなるため、貼付面積の変化により十分な薬物の効果が得 られないおそれもあるからである。

本発明の粘着剤層に配合される脂溶性ポリマーは、特に限定されないが、好ましい例として、ポリイソブチレン(PIB)、スチレンーイソプレンースチレンブロック共重合体(SIS)、イソプレンゴム、スチレンーブタジエンースチレンブロック共重合体(SBS)、アクリル系ポリマー(2ーエチルへキシルアクリレート、酢酸ビニル、メタクリレート、メトキシエチルアクリレート、アクリル酸の少なくとも2種の共重合体)等を挙げることができ、これらを単独または2種以上を混合して用いることができる。これらの中でも、PIBとSISの2成分を用いることが好ましい。また、その場合、PIBとSISの配合重量比は、1:1~1:4とすることが好ましい。

脂溶性ポリマーは、製剤自体の物性及び人体皮膚に対する良好な粘着力を考慮して、本発明の貼付剤の粘着層全体の重量に基づいて、 $0.1\sim98$ 重量%、好ましくは $0.1\sim70$ 重量%、さらに好ましくは $0.1\sim50$ 重量%配合する。

本発明の粘着剤層に含有させる薬物としては、経皮吸収される薬物であれば、その種類は特に限定されないが、例えば、催眠・鎮静剤(塩酸フルラゼパム、塩酸リルマザホン、フェノバルビタール、アモバルビタール等)、解熱消炎鎮痛剤(酒石酸プトルファノール、クエン酸ペリソキサール、アセトアミノフェン、メフェナム酸、ジクロフェナックナトリウム、アスビリン、アルクロフェナク、ケトプロフェン、フルルビプロフェン、ナプロキセン、ピロキシカム、ペンタゾシン、インドメタシン、サリチル酸グリコール、アミノビリン、ロキソプロフェン等)、ステロイド系抗炎症剤(ヒドロコルチゾン、プレドニゾロン、デキサメタゾン、ベタメタゾン等)、興奮・覚醒剤(塩酸メタンフェタミン、塩酸メチルフェニデート等)、精神神経用剤(塩酸イミプラミン、ジアゼパム、塩酸セルトラリン、マレイン酸フルボキサミン、塩酸パロキセチン、臭化水素酸シタロプラム、塩酸フルオキセチン、アルプラゾラム、塩酸クロルプロマジン等)、ホルモン剤(エストラジオール、エストリオール、プロゲステロン、酢酸ノルエチステロン、酢酸メテロノン、テストステロン等)、局所麻酔剤(塩酸リドカイン、塩酸プロカイン、塩酸テトラカイン等)、泌尿器官用剤(塩酸オキシブチ



ニン、塩酸タムスロシン等)、骨格筋弛緩剤(塩酸チザニジン、塩酸エペリゾン、 メシル酸プリジノール等)、自律神経用剤(塩化カルプロニウム、臭化ネオスチ グミン等)、抗てんかん剤 (バルプロ酸ナトリウム、クロナゼパム等)、抗パー キンソン剤 (メシル酸ペルゴリド、メシル酸プロモクリプチン、塩酸トリヘキ シフェニジル、塩酸アマンタジン、塩酸ロピニロール、カベルゴリン等)、抗ヒ スタミン剤 (フマル酸クレマスチン、タンニン酸ジフェンヒドラミン等)、利尿 剤 (ヒドロフルメチアジド、フォロセミド等)、呼吸促進剤(塩酸ロベリン、ジ モルホラミン、塩酸ナロキソン等)、抗片頭痛剤 (メシル酸ジヒドロエルゴタミ ン、スマトリプタン等)、気管支拡張剤(塩酸ツロブテロール、塩酸プロカテロ ール等)、強心剤(塩酸イソプレナリン、塩酸ドパミン等)、冠血管拡張剤(塩 酸ジルチアゼム、塩酸ベラパミル、硝酸イソソルビド、ニトログリセリン等)、 末梢血管拡張剤(クエン酸ニカメタート、塩酸トラゾリン等)、禁煙補助薬(ニ コチン等)、循環器官用剤(塩酸フルナリジン、塩酸ニカルジピン、塩酸ベニジ ピン、塩酸エホニジピン、フマル酸ビソプロロール、酒石酸メトプロロール等)、 不整脈用剤(塩酸プロプラノロール、塩酸アルプレノロール、ナドロール等)、 抗アレルギー剤 (フマル酸ケトチフェン、塩酸アゼラスチン等)、鎮暈剤 (メシ ル酸ベタヒスチン、塩酸ジフェニドール等)、セロトニン受容体拮抗制吐剤(塩 酸オンダンセトロン、塩酸グラニセトロン等)、消化管運動改善剤(ドンペリド ン、シサプリド等)、血糖降下剤 (グリベンクラミド、トルブタミド等)、食欲 抑制剤 (マジンドール等)、化学療法剤 (イソニアシド、エチオナミド等)、血 液凝固促進剤 (ワルファリンカリウム等)、抗アルツハイマー剤 (タクリン、塩 酸ドネペジル等)、痛風治療薬 (コルヒチン、プロベネシド等)、麻薬系の鎮痛 剤 (硫酸モルヒネ、クエン酸フェンタニル等) が挙げられ、本発明の貼付剤は、 特にフェンタニルまたはその塩が、これらの薬物が高価であり、薬効を効率的 に得たいことからこれらの薬物に好適に用いることができる。フェンタニル塩 としては、特に限定されず、無機塩であっても有機塩であってもよく、代表的 なフェンタニル塩であるクエン酸塩、塩酸塩、フマル酸塩等を挙げることがで きる。これらの中でも、クエン酸フェンタニルは特に好ましい。なお、フェン タニルまたはその塩は、単独で用いることもできるが、2種以上を混合して用



いてもよい。

また、フェンタニルまたはその塩は、経皮投与製剤として十分な透過量及び 製剤自体の物性への悪影響を考慮して、本発明の貼付剤の粘着剤層全体の重量 に基づいて、0.05~20重量%の量で配合することが好ましい。

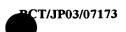
本発明の貼付剤には、酢酸ナトリウムを配合することによって、フェンタニルまたはその塩の皮膚透過性が非常に高くなる。酢酸ナトリウムは、粘着層全体の重量に基づいて、0.01~15重量%、さらに0.01~10重量%、特に0.01~5重量%配合することが好ましい。酢酸ナトリウムの配合量が少ないと、皮膚透過性を著しく向上させるという効果が十分得られず、多すぎると、皮膚への刺激性が強くなる傾向があるからである。

フェンタニル塩がクエン酸フェンタニルの場合には、クエン酸フェンタニルと酢酸ナトリウムの配合重量比は物性及び皮膚透過性の面で効果が得られる配合比であればよいが、典型的には2:1の場合に最大の効果が得られる。酢酸ナトリウムの配合比が小さいと急激に薬物皮膚透過性が低下し、逆に酢酸ナトリウムの配合比が大きいと不均一な製剤となり、付着性等の物性が悪くなる傾向がある。

なお、フェンタニル塩が酢酸フェンタニルの場合には、酢酸ナトリウムを配合する場合と同様の効果を得ることができるので、酢酸ナトリウムの配合は必須ではない。

なお、脂溶性ポリマーの粘着性は低いので、製剤に粘着性を付与するために、 製剤の粘着層に、粘着付与剤を配合することができる。粘着付与剤としては、 ポリテルペン樹脂系、石油樹脂系、ロジン系、ロジンエステル系、油溶性フェ ノール樹脂系の粘着付与剤等を好ましい例として挙げることができる。 粘着 付与剤は、本発明の製剤の粘着層全体の重量に基づいて、0.1~70重量%、 さらに5~50重量%、特に10~35重量%の量で配合されることが好まし い。

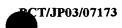
また、本発明の貼付剤の加工性の向上や粘着性の調整のために、粘着層に油 脂を可塑剤として配合することもできる。油脂としては、例えば、流動パラフィン、スクワラン、オリーブ油、ツバキ油、バーショック油、ラッカセイ油等



が好ましく、特に流動パラフィンは好ましい。

油脂は、本発明の製剤の粘着層全体の重量に基づいて、 $1.0 \sim 70$  重量%、 さらに  $1.0 \sim 60$  重量%、特に  $2.0 \sim 50$  重量%の量で配合されることが好ましい。

また、本発明の製剤の粘着層には、必要に応じて吸収促進剤を配合すること もできる。吸収促進剤としては、皮膚での吸収促進作用が認められている化合 物であればいずれのものでもよく、例えば炭素鎖数6~20の脂肪酸、脂肪族 アルコール、脂肪酸エステルまたはエーテル、芳香族系有機酸、芳香族系アル コール、芳香族系有機酸エステルまたはエーテルを挙げることができる。さら に、乳酸エステル類、酢酸エステル類、モノテルペン系化合物、セスキテルペ ン系化合物、アゾン(Azone)またはその誘導体、グリセリン脂肪酸エス テル類、ソルビタン脂肪酸エステル類、ポリソルベート系、ポリエチレングリ コール脂肪酸エステル類、ポリオキシエチレン硬化ヒマシ油系、ショ糖脂肪酸 エステル類等を挙げることができる。具体的には、カプリル酸、カプリン酸、 カプロン酸、ラウリン酸、ミリスチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、オレ イン酸、リノール酸、リノレン酸、ラウリルアルコール、ミリスチルアルコー ル、オレイルアルコール、セチルアルコール、ラウリン酸メチル、ミリスチン 酸イソプロピル、ミリスチン酸ミリスチル、ミリスチン酸オクチルドデシル、 パルミチン酸セチル、サリチル酸、サリチル酸メチル、サリチル酸エチレング リコール、ケイ皮酸、ケイ皮酸メチル、クレゾール、乳酸セチル、酢酸エチル、 酢酸プロピル、ゲラニオール、チモール、オイゲノール、テルピネオール、1**-メントール、ボルネオロール、d-リモネン、イソオイゲノール、イソボル** ネオール、ネロール、dl-カンフル、グリセリンモノラウレート、グリセリ ンモノオレエート、ソルビタンモノラウレート、ショ糖モノラウレート、ポリ ソルベート20、ポリエチレングリコールモノラウレート、ポリエチレングリ コールモノステアレート、HCO-60 (硬化ヒマシ油)、1-[2-(デシル チオ) エチル] アザシクロペンタン-2-オン(以下、「ピロチオデカン」と略 記する。)が好ましく、特に、ラウリルアルコール、ミリスチルアルコール、サ リチル酸エチレングリコール、ピロチオデカンが好ましい。



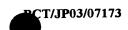
このような吸収促進剤は、本発明の製剤の粘着層全体の重量に基づいて、 0.01~20重量%が好ましく、さらに 0.1~10重量%が、特に 0.5~5重量%の量で配合されることが好ましい。吸収促進剤の配合量が多すぎると、発赤、浮腫等の皮膚への刺激性が認められ、少なすぎると吸収促進剤の配合の効果が得られない傾向があるからである。

さらに、本発明の貼付剤において、皮膚から発生した汗等の水性成分を吸収させるために、必要に応じて親水性ポリマーを配合することもできる。親水性ポリマーとしては、例えば、軽質無水ケイ酸、セルロース誘導体(カルボキシメチルセルロース(CMC)、カルボキシメチルセルロースナトリウム(CMC Na)、メチルセルロース(MC)、ヒドロキシプロピルメチルセルロース(HPMC)、ヒドロキシプロピルメチルセルロース(HPMC)、ヒドロキシプロピルセルロース(HPC)、ヒドロキシエチルセルロース(HEC)、デンプン誘導体(プルラン)、ポリピニルアルコール(PVA)、ポリピニルピロリドン(PVP)、酢酸ピニル(VA)、カルボキシビニルポリマー(CVP)、エチル酢酸ピニル(EVA)、オイドラギット(商品名)、ゼラチン、ポリアクリル酸、ポリアクリル酸ソーダ、ポリイソブチレン無水マレイン酸共重合体、アルギン酸、アルギン酸ナトリウム、カラギーナン、アラビアゴム、トラガント、カラヤゴム、ポリピニルメタクリレートが好ましく、特に軽質無水ケイ酸、セルロース誘導体(CMCNa、HPMC、HPC、MC)、オイドラギットが好ましい。

親水性ポリマーは、本発明の貼付剤の粘着層全体の重量に基づいて、0.1~20重量%、特に0.5~10重量%配合することが好ましい。

また、本発明の貼付剤の粘着層には、架橋剤、防腐剤、抗酸化剤等のその他の成分を配合することができる。

架橋剤としては、アミノ樹脂、フェノール樹脂、エポキシ樹脂、アルキド樹脂、不飽和ポリエステル等の熱硬化性樹脂、イソシアネート化合物、ブロックイソシアネート化合物、有機系架橋剤、金属または金属化合物等の無機系架橋剤が好ましい。防腐剤としては、パラオキシ安息香酸エチル、パラオキシ安息香酸プロピル、パラオキシ安息香酸プチル等が好ましい。抗酸化剤としては、トコフェロールおよびそのエステル誘導体、アスコルビン酸、ステアリン酸エ



ステル、ノルジヒトログアレチン酸、ジブチルヒドロキシトルエン (BHT)、 プチルヒドロキシアニソール (BHA) 等が好ましい。

なお、本発明の貼付剤の粘着層は、非水系の基材からなることが好ましく、 非水系の基剤とすることにより本発明の効果を有効に得ることができる。

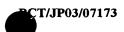
上記のような組成を有する粘着層は、いずれの方法によっても製造することができる。例えば、溶剤法により製造する場合には、配合されるポリマーの有機溶剤溶液に、他の成分を添加、撹拌後、支持体に伸展し、乾燥させて本製剤を得ることができる。また、配合されるポリマーがホットメルト法により塗工可能である場合には、高温でポリマー成分を溶解させた後、他の成分を添加し、撹拌し、支持体に伸展して本発明の貼付剤を得ることができる。

また、本発明の貼付剤の面積は、十分な薬物の効果が得られる面積ならば特に制限はないが、5~60cm <sup>2</sup>であることが好ましい。面積が小さすぎると、十分な薬物の効果が得られない傾向があり、他方、大きすぎると皮膚の動きに追随しにくく、取扱いも困難になり、また、貼付面積が大きいことでカブレ等の皮膚刺激も増大する傾向があるからである。

また、本発明の貼付剤には、特に限定はないが、支持体に顔料を練りこむことによって色をつけてもよい。例えば、酸化チタンを加えることによって白色の支持体とすることができる。このように白色とすることで、支持体表面に文字等を印刷しやすくなり、取扱いに注意を要する薬物を使用する際にも、取扱いの注意事項等をわかりやすく印刷することができる。なお、本発明の貼付剤は、酸化チタンを用いて着色をした場合であっても、耐溶剤性には問題はなく、安定性は良好である。

また、本発明の貼付剤は、粘着層が上記のような組成から構成されるものであれば、その他の構成する成分は、特に限定されない。例えば、本発明の貼付剤は、粘着剤層、それを支持する支持体層の他、粘着剤層上に設けられる離型紙等から成ることができる。離型紙はシリコーン処理されたポリエステル、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデン等のフィルムやシリコーン処理された上質紙を用いることができる。

### [実施例]



以下、実施例を示し、本発明をさらに具体的に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではなく、本発明の技術的思想を逸脱しない範囲での種々の変更が可能である。なお、実施例中、「%」とあるものは「重量%」を意味するものとする。

#### <u>実施例1-1</u>

酢酸ナトリウム	1.5%
流動パラフィン	42.0%
ポリテルペン樹脂系粘着付与剤	29.5%
(荒川化学工業社製 アルコンP-1	00)
PIB	7.5%
(ビスタネックスMM-L-100	1.5%と
ビスタネックスLMMH	6.0%の混合物)
SIS (SIS-5002)	16.5%
珪酸アルミニウム	0.5%
クエン酸フェンタニル	3.0%
全量	100%

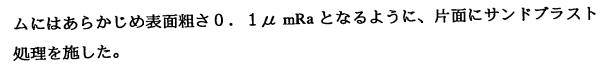
### <u>実施例 1 - 2</u>

実施例1-1と同様の組成中、PETフィルム10  $\mu$ m に粘着層が50  $\mu$ m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PETフィルムにはあらかじめ表面粗さ0.1  $\mu$ mRaとなるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

### <u>実施例1-3</u>

実施例1-1と同様の組成中、PETフィルム $3.5 \mu m$  に粘着層が $50 \mu m$  となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PETフィル





### 実施例 2 - 1

実施例 1-1 と同様の組成中、PET フィルム  $25\,\mu m$  に粘着層が  $50\,\mu$  m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PET フィルムにはあらかじめ表面粗さ  $0.3\,\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

#### 実施例 2 - 2

実施例1-1と同様の組成中、PETフィルム $10\mu$ m に粘着層が $50\mu$  m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PETフィルムにはあらかじめ表面粗さ $0.3\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

### 実施例 2 - 3

実施例1-1と同様の組成に、PETフィルム $40\mu$ m を用いて粘着剤層が $50\mu$ m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PETフィルムにはあらかじめ表面粗さ $0.3\mu$ mRaとなるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

### <u>実施例3-1</u>

実施例1-1と同様の組成に、PETフィルム $25\mu$ m を用いて粘着剤層が $50\mu$ m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PETフィルムにはあらかじめ表面粗さ $0.6\mu$ mRaとなるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

### <u>実施例3-2</u>

実施例1-1と同様の組成中、PETフィルム $10\mu$ m に粘着層が $50\mu$ m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PETフィルムにはあらかじめ表面粗さ $0.6\mu$ mRaとなるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

### <u>実施例3-3</u>

実施例1-1と同様の組成に、PETフィルム50 μm を用いて粘着剤層が



 $50\mu$  m となるように伸展し、常法により本発明の貼付剤を得た。なお、PE Tフィルムにはあらかじめ表面粗さ  $0.6\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

#### 比較例 1 - 1

実施例 1-1 と同様の組成に、PET フィルム  $25~\mu m$  を用いて粘着剤層が  $50~\mu$  m となるように伸展し、常法により貼付剤を得た。なお、PET フィルムにはあらかじめ表面粗さ  $0.01~\mu$  mRa となるように、片面にサンドブラスト処理を施した。

#### 比較例 1 - 2

実施例 1-1 と同様の組成に、PET フィルム  $10~\mu m$  を用いて粘着剤層が  $5~0~\mu$  m となるように伸展し、常法により貼付剤を得た。なお、PET フィルムにはあらかじめ表面粗さ  $0.~0~1~\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

#### 比較例 2 - 1

実施例 1-1 と同様の組成に、PET フィルム  $25~\mu m$  を用いて粘着剤層が  $50~\mu$  m となるように伸展し、常法により貼付剤を得た。なお、PET フィルムにはあらかじめ表面粗さ  $1.0~\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

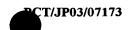
#### 比較例 2 - 2

実施例 1-1 と同様の組成に、PET フィルム  $10~\mu m$  を用いて粘着剤層が  $5~0~\mu$  m となるように伸展し、常法により貼付剤を得た。なお、PET フィルムにはあらかじめ表面粗さ  $1.~0~\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

### 比較例 3 - 1

実施例 1-1 と同様の組成に、PET フィルム  $25~\mu m$  を用いて粘着剤層が  $50~\mu$  m となるように伸展し、常法により貼付剤を得た。なお、PET フィルムにはあらかじめ表面粗さ  $1.3~\mu$  mRa となるように、片面にサンドブラスト処理を施した。

### <u>比較例3-2</u>



実施例 1-1 と同様の組成に、PETフィルム  $10~\mu m$  を用いて粘着剤層が  $50~\mu$  m となるように伸展し、常法により貼付剤を得た。なお、PETフィルムにはあらかじめ表面粗さ  $1.3~\mu$  mRa となるように、片面にサンドプラスト処理を施した。

次に、実施例及び比較例の各貼付剤を用いて、以下に示す評価試験を行った。 〔投錨性試験〕

実施例1-1、2-1、3-1及び比較例1-1、2-1、3-1の貼付剤を用いて、以下の投錨性試験を実施した。実験方法は、10人に8時間それぞれの貼付剤を貼付し、8時間貼付した後に剥がす作業を行い、投錨破壊(支持体と粘着剤層の剥離)の有無を評価した。一部にでも投錨破壊があれば投錨破壊が認められたとする。

#### 表1

		投錨性	
表面粗さ(ル	表面粗さ(μmRa)		
実施例1-1	0.1	0	
実施例 2 - 1	0.3	0	
実施例 3 - 1	0.6	0	
比較例1-1	0.01	×	
比較例 2 - 1	1. 0	0	
比較例3-1	1.3	0	

 $(PET25\mu m)$ 

#### 〔評価基準〕

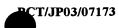
投錨性・・・〇:全員投錨破壊が認められない

△:投錨破壊が認められた人1~3人

×:投錨破壊が認められた人4人以上

## 〔支持体ピンホールの有無〕

実施例及び比較例のそれぞれの厚さについて支持体におけるピンホールの有無についての試験も行った。 $30\,\mathrm{cm}\times30\,\mathrm{cm}$ のフィルム $10\,\mathrm{d}$ を肉眼評価し、 $1\,\mathrm{f}$ 所にでもピンホールがあれば、ピンホールありとした。その結果を表 $2\,\mathrm{c}$ に



· 示す。

表2

表面粗さ(μmR	a)	フィルムの厚さ(μm)	支持体ピンホール
実施例1-1		2 5	0
実施例1-2	0.1	1 0	0
実施例1-3		3.5	0
実施例2-1	0.3	2 5	0
実施例2-2		1 0	0
実施例2-3		40	0
実施例3-1	0.6	2 5	0
実施例3-2		10	0
実施例3-3		5 0	0
比較例1-1	0.01	2 5	0
比較例1-2		1 0	0
比較例2-1	1.0	2 5	×
比較例2-2	1	1 0	×
比較例3-1	1.3	2 5	×
比較例3-2	1	1 0	×

支持体ピンホール・・・〇:なし、×:あり

## 〔使用感テスト〕

実施例1および実施例4のフィルムをそれぞれの厚さについて、貼付剤の使用感テストを行った。実験方法は10人に24時間貼付し、使用感を評価した。その結果を表3に示す。

表3



		使用感(10/人)		粘りや	きすさ	
	フィルムの				(10	<b>从</b>
	厚さ (μm)	違和感	少し違和	違和感	粘りや	粘りにく
		がない	感がある	がある	すい	い
実施例1-1	25	10	0	0	10	0
実施例1-2	10	10	0	0	10	0
実施例1-3	3. 5	10	0	0	5	5
実施例2-3	40	9	1	0	10	0
実施例3-3	50	3	4	3	8	2

表 1からもわかるように、実施例  $1\sim3$ の表面粗さによる粘着テープにおいては、皮膚貼付後、剥離の際に所謂糊残りが見られず、投錨性が良いことがわかる。他方、表面粗さが小さすぎると、投錨性が悪くなり、また、表 2 からもわかるように、表面粗さが大きすぎると、投錨性は良いが、支持体にピンホールができてしまう。従って、投錨性を良くし、支持体にピンホールができないようにするためには、両者が両立する条件である表面粗さが 0 . 0 5  $\sim$  0 . 8  $\mu$ mRa であることが好ましい。実施例  $1\sim3$  は、比較例  $1\sim3$  に比べて支持体にピンホールができず、投錨性も良い、優れた貼付剤となっている。

さらに表3からもわかるように、フィルムの厚さが厚い実施例2-3および3-3の場合には、表面粗さがそれぞれ実施例2-1および3-1と同様なため、投錨性には問題ないが、貼付中違和感を生じやすい傾向にある。他方、フィルムの厚さが薄い実施例1-3の場合にも、表面粗さは実施例1-1と同様なため、投錨性については問題がなく、また使用感にも問題はないが、貼付剤が絡み付いたり、シワになったりして、皮膚に貼付しにくくなる傾向がある。従って、ポリエステル系単層フィルムの厚さとしては、 $2\sim5$ 0 $\mu$ m程度のものであれば好適に使用できるが、使用感及び貼りやすさいずれも良好にする観点からは、 $5\sim4$ 0 $\mu$ mのものがより好ましい。



# 産業上の利用可能性

本発明によると、投錨性がよく、取扱い性に優れた貼付剤を提供することができる。



### 請求の範囲

- 1. ポリエステル系フィルムからなる支持体と薬物を含有する粘着剤層とを 積層させてなる貼付剤であって、粘着剤層と接する側のポリエステル系フィル ム表面の表面粗さが  $0.05\sim0.8~\mu mRa$ である、前記貼付剤。
- 2. ポリエステル系フィルムからなる支持体と薬物を含有する粘着剤層とを 積層させてなる貼付剤であって、粘着剤層と接する側のポリエステル系フィル ムの表面が、サンドプラスト処理されたものであることを特徴とする、前記貼 付剤。
- 3. ポリエステル系フィルムの厚みが、 $5 \sim 40 \, \mu \text{m}$ であることを特徴とする、請求項1または2に記載の貼付剤。
- 4. 粘着剤層の厚みが、 $50\sim125\,\mu\mathrm{m}$ であることを特徴とする、請求項 $1\sim3\,\mathrm{o}$ いずれかに記載の貼付剤。
- 5. ポリエステル系フィルムが、ポリエチレンテレフタレートである、請求 項  $1 \sim 4$  のいずれかに記載の貼付剤。
- 6. 粘着剤が、スチレンーイソプレン-スチレンブロック共重合体を含んでなる、請求項1~5のいずれかに記載の貼付剤。
- 7. 粘着剤が、ポリイソプチレン及びスチレンーイソプレンースチレンプロック共重合体の2成分を含んでなる、請求項1~6のいずれかに記載の貼付剤。
- 8. 粘着剤が、粘着付与剤および/または可塑剤を含んでなる、請求項1~7のいずれかに記載の貼付剤。
- 9. 面積が $5\sim60$  cm $^2$ である、請求項 $1\sim8$ のいずれかに記載の貼付剤。
- 10. 支持体の剛軟度が、 $10\sim80\,\mathrm{mm}$ であることを特徴とする、請求項  $1\sim9\,\mathrm{mm}$ のいずれかに記載の貼付剤。
- 11. 薬物が、麻薬系の鎮痛剤であることを特徴とする、請求項 $1 \sim 10$ のいずれかに記載の貼付剤。
- 12. 麻薬系の鎮痛剤が、フェンタニルまたはその塩であることを特徴とする、請求項11に記載の貼付剤。

		<u></u>		
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl <sup>7</sup> A61K9/70, 31/4468, 47/32, 47/34, A61P25/02, 25/04				
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC				
B. FIELDS	SEARCHED			
Minimum do	ocumentation searched (classification system followed by C1 <sup>7</sup> A61K9/70, 31/4468, 47/32, 4	y classification symbols) 17/34, A61P25/02, 25/04		
•			1) (* 14had	
Jitsu Kokai	ion searched other than minimum documentation to the carryo Shinan Koho 1922–1996  Jitsuyo Shinan Koho 1971–2003	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2003	
Electronic de CAPL	ata base consulted during the international search (name US (STN), Medline (STN), BIOSIS (S	of data base and, where practicable, sear STN), EMBASE (STN)	ch terms used)	
C. DOCUI	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category*	Citation of document, with indication, where app	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
Х	JP 1-83029 U (Nitto Denko Con	rp.),	1,3-5,9-11	
Y	02 June, 1989 (02.06.89),	lines 8 to 15:	6-8,12 <sub>.</sub> 2	
A	Particularly, Claims; page 2, lines 8 to 15; page 8, lines 14 to 19; page 10, lines 5 to 8; page 11, lines 5 to last line			
Y	WO 99/53906 A1 (Hisamitsu Pha	armaceutical Co.,	6,7,12	
	Inc.), 28 October, 1999 (28.10.99), Particularly, page 6, lines 3 to 4; page 7, lines 10 to 17 & EP 1074251 A1 & JP 11-302161 A			
Y	y JP 7-138154 A (Bando Chemical Industries, Ltd.), 30 May, 1995 (30.05.95), Particularly, Par. Nos. [0010], [0011] (Family: none)			
			'	
X Furth	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance earlier document but published on or after the international filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means  "P" document published occurrent published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be step when the document is taken alone document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family				
Date of the actual completion of the international search 02 July, 2003 (02.07.03)  Date of mailing of the international search 15 July, 2003 (15.07.03)				
	Name and mailing address of the ISA/  Japanese Patent Office  Authorized officer			
Facsimile N		Telephone No.		



Internation poplication No.
PC UP03/07173

Cotoco	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Category* A	JP 6-98931 A (Nitto Denko Corp.), 12 April, 1994 (12.04.94), Full text (Family: none)	1-12
P,A	JP 2002-263130 A (Lion Corp.), 17 September, 2002 (17.09.02), Full text (Family: none)	1-12
P, A	(Family: none)  Jp 2002-363069 A (Nitto Denko Corp.),  18 December, 2002 (18.12.02),  Full text (Family: none)	1-12



Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)			
This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:			
1. Claims Nos.:  because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:			
2. Claims Nos.: because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:			
3. Claims Nos.:  because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).			
Box II Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)			
This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:  Although claims 1 to 12 each relates to a patch composed of a substrate made of a polyester-based film and a drug-containing pressure-sensitive adhesive layer laminated thereon, such patches had been commonly employed and, therefore, cannot be considered as "a special technical feature" as defined in PCT Rule 13.2.  The "special technical feature" of claim 1 and parts of claims 3 to 12 resides in that the surface roughness of the polyester-based film surface in the side being in contact with the pressure-sensitive adhesive layer is from 0.05 to 0.8 µmRa.  The "special technical feature" of claim (continued to extra sheet)  1. As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.			
2. X As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.			
3. As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:			
4. No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:			
Remark on Protest			

International application No.
Pt JP03/07173

# Continuation of Box No.II of continuation of first sheet(1)

2 and parts of claims 3 to 12 resides in that the surface of the polyester-based film in the side being in contact with the pressure-sensitive adhesive layer has been sandblasted.

Such being the case, it does not appear that there is a technical relationship between these groups of inventions involving one or more of the same or corresponding special technical features and, therefore, these groups of inventions are not considered as relating to a group of inventions so linked as to form a single general inventive concept.

国際調査報告

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Int. Cl<sup>7</sup> A61K9/70, 31/4468, 47/32, 47/34, A61P25/02, 25/04

#### B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl<sup>7</sup> A61K9/70, 31/4468, 47/32, 47/34, A61P25/02, 25/04

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年、 日本国公開実用新案公報 1971-2003年 日本国実用新案登録公報 1996-2003年、 日本国登録実用新案公報 1994-2003年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

CAPLUS (STN), Medline (STN), BIOSIS (STN), EMBASE (STN)

C. 関連すると認められる文献			
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
X Y A	JP 1-83029 U (日東電工株式会社) 1989.06.02、特に実用新案登録請求の範囲、第2頁第8-15行、第8頁第14-19行、第10頁第5-8行、第11頁第5行一末行 WO 99/53906 A1 (久光製薬株式会社) 1999.10.28、特に第6頁第3-4行、第7頁第10-17行 & EP 1074251 A1 & JP 11-302161 A	1, 3-5, 9-11 6-8, 12 2 6, 7, 12	

#### |X|| C欄の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- \* 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献(理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

02.07.03

国際調査報告の発送日

**15.**07.03

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官(権限のある職員) 伊藤 幸司 4C 9450

電話番号 03-3581-1101 内線 3452

	国際調査報告	国際出願番号 PC	3/0/1/3
C (続き).	関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときに	は、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 7-138154 A(バンドー化学 特に第【0010】段落、第【0011】 (ファミリーなし)	法株式会社)1995.05.30、 段落	8
A	JP 6-98931 A (日東電工株式会 (ファミリーなし)	€社)1994.04.12、全文	1-12
P, A	JP 2002-263130 A (ライオ 2002. 09. 17、全文 (ファミリーなし)	一ン株式会社)	1-12
P, A	JP 2002-363069 A (日東省 2002.12.18、全文 (ファミリーなし)	<b>訂工株式会社)</b>	1-12
		·	

当院嗣 <b>住</b> 報告	国际山政街 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
第1欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見(第1ペー	ジの2の続き)			
法第8条第3項 (PCT17条(2)(a)) の規定により、この国際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作成しなかった。				
   1.     請求の範囲は、この国際調査機関が   つまり、	<b>が調査をすることを要しない対象に係るものである。</b>			
2. 開求の範囲 は、有意義な国際調査をない国際出願の部分に係るものである。つまり、	さすることができる程度まで所定の要件を満たしてい			
3. □ 請求の範囲は、従属請求の範囲であ 従って記載されていない。	らってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に			
第Ⅱ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見(第1ページの3	の続き)			
次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際	調査機関は認めた。			
請求の範囲1-12はいずれもポリエステル系フ 粘着剤層とを積層させてなる貼付剤に関するもので て、PCT規則13.2にいう「特別な技術的特徴 請求の範囲1、及び3-12の一部の「特別な技 リエステル系フィルム表面の表面粗さが0.05- るものである。 また、請求の範囲2、及び3-12の一部の「特	があるが、当該貼付剤は汎用のものであった」とすることはできない。 近か特徴」は、粘着剤層と接する側のポークのである。 10.8μmRaである当該貼付剤に関す			
側のポリエステル系フィルムの表面が、サンドブラ関するものである。	スト処理されたものである当該貼付剤に			
1. 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したの範囲について作成した。	ので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求			
2. X 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能 加調査手数料の納付を求めなかった。	な請求の範囲について調査することができたので、追			
3. 出願人が必要な追加調査手数料を一部のみしか期間内に納付のあった次の請求の範囲のみについて作成した。	付しなかったので、この国際調査報告は、手数料の納			
4. 出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったされている発明に係る次の請求の範囲について作成した。	ので、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載			
追加調査手数料の異議の申立てに関する注意  □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがあ □ 追加調査手数料の納付と共に出願人から異議申立てがな				

### 第II欄の続き

よって、これらの発明は、一又は二以上の同一又は対応する特別な技術的特徴を含む技術的な関係にないから、単一の一般的発明概念を形成するように連関しているものとは認められない。